BRIO 7 SC

Fornitura di: (Fornitura e posa in opera in conformità alla UNI/TR 11256:2007 di:)

Chiusino di fabbricazione CEE, con passo d'uomo Ø 700 mm. in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 a norma ISO 1083/ EN 1563 conforme alla classe D 400 della norma EN 124:1994 con carico di rottura > 400 kN adatto a condizioni di traffico medio, proveniente da produzione con ciclo certificato ISO 9001:2008 ed ISO 14001.

Composto da :

Coperchio circolare Ø 750 mm., dotato di apposita maniglia a scomparsa, che ne permette il bloccaggio al telaio e le manovre di apertura/chiusura senza l'ausilio di attrezzi.

Il coperchio, autocentrante nel telaio mediante 5 guide verticali poste lungo sua periferia, deve essere articolato al telaio con un angolo di apertura non inferiore a 120° circa, estraibile dal telaio ed avere bloccaggio di sicurezza antichiusura accidentale in posizione aperta a 90°.

Il telaio, di altezza non inferiore a 100 mm., deve essere dotato di guarnizione in polietilene antirumore ed antibasculamento, avere struttura alveolare a doppia parete esterna su sezioni alterne per favorire la presa nella malta cementizia di installazione, dimensioni di ingombro non inferiori a 1020 x 1020 mm. con luce netta minima Ø 700 mm. ed avere 4 fori Ø 25 mm., per l'utilizzo di eventuali sistemi di fissaggio meccanico al pozzetto.

Rivestimento protettivo: Vernice idrosolubile di colore nero senza contenuto di bitume.

Peso totale: 87 Kg circa

Tutti i componenti del dispositivo devono riportare le seguenti marcature realizzate di fusione, posizionate in modo da rimanere possibilmente visibili dopo l'installazione :

- Norma di riferimento (UNI-EN 124 o EN 124)
- Classe di appartenenza (D 400)
- Nome o logo del produttore
- Luogo di fabbricazione (Può essere in codice purché registrato e rilavabile attraverso l'organismo di certificazione)
- Data di produzione
- Codici identificativi dei singoli componenti del prodotto
- Numero identificativo della pratica di certificazione
- Marchio qualità prodotto, rilasciato da organismo di certificazione indipendente, a garanzia delle caratteristiche dichiarate dal produttore, con regolamento di certificazione che attesti il superamento di prove stradali a garanzia della completa conformità al punto 7.6 della EN 124:1994.

Il coperchio dovrà riportare le seguenti marcature aggiuntive sempre realizzate di fusione (non sono ammesse marcature realizzate separatamente comunque esse siano fissate alla superficie del coperchio):

- Identificazione dell'ente proprietario
- Identificazione del sottoservizio

I prodotti al momento della fornitura dovranno essere accompagnati da idonea documentazione per l'agevole accertamento della loro provenienza e della conformità alle norme richiamante, come di seguito riportato:

-) Certificato ISO 9001:2008 dello stabilimento di produzione con indicazione univoca del luogo di fabbricazione;
-) Certificato ISO 14001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione ambientale);
-) Rapporto delle prove meccaniche (carico di prova e freccia residua), eseguite sul dispositivo secondo il capitolo 8 della EN 124:1994, cronologicamente compatibili con la produzione dei materiali oggetto della fornitura e riconducibili alle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti finiti;
-) Analisi chimica e prove meccaniche eseguite sulla ghisa sferoidale conformemente alla ISO 1083 o EN 1563 per la gradazione 500-7 o GJS 500-7, cronologicamente compatibile con la produzione dei materiali oggetto della fornitura e riconducibili alle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti finiti;
-) Certificazione qualità prodotto (Marchio di qualità) di terza parte attestante la completa conformità del prodotto alla classe D400 della norma di riferimento (EN 124:1994) e il superamento di specifiche prove dinamiche (stradali) a garanzia della compatibilità delle sedi di appoggio, della stabilità dei coperchi e della non emissione di rumore quando sottoposti alle sollecitazioni del traffico.