

BRIO SGC

CLASSE D 400 Carico di rottura > 400 Kn

- **Fornitura di :**

Griglia con telaio di fabbricazione CEE con apertura libera Ø 600 mm., realizzata interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, conforme alla classe D 400 della norma EN 124:1994 con carico di rottura > 400 kN, tipo "BRIO SGC" o equivalente, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2008 , ISO 14001 ed OHSAS 18001; Peso complessivo Kg 72,50 circa.

- **Costituito da :**

Griglia circolare Ø 650 mm., dotata di apposita maniglia a scomparsa che ne permette il bloccaggio e le manovre di apertura/chiusura senza l'ausilio di attrezzi. La griglia deve essere articolata con un angolo di apertura non inferiore a 120° circa e garantire l'estraibilità dal telaio ed il bloccaggio di sicurezza antichiusura accidentale in posizione aperta a 90°. Le asole, di dimensioni e disposizione sulla superficie della griglia tali da non compromettere la sicurezza dei ciclisti, dovranno comunque presentare una superficie totale non inferiore a 1014 cm². Il telaio, di altezza non inferiore a 100 mm., deve essere dotato di guarnizione in polietilene antirumore e antibasculamento ed avere struttura alveolare per favorire la presa nella malta cementizia di installazione; quest'ultimo di forma quadrata, ingombro 850 x 850 mm e luce netta Ø 600 mm.

- **Rivestimenti protettivo :**

Vernice idrosolubile di colore nero

Sul coperchio e sul telaio devono essere riportate di fusione le seguenti marcature:

- UNI -EN 124 / EN 124
- Classe D 400
- Nome o logo del produttore
- Luogo di fabbricazione (può essere in codice purché rilevabile dal sito dell'ente di certificazione)
- Marchio di qualità prodotto, rilasciato da ente terzo, attestante la completa conformità alla EN 124 ed al regolamento NF-110 con particolare riferimento al superamento di test stradali a verifica della compatibilità delle sedi di appoggio e della non emissione di rumore quando sottoposto a carichi stradali (7.6 EN 124:1994) con relativo numero di identificazione della pratica di certificazione.

I prodotti al momento della fornitura dovranno essere accompagnati da idonea documentazione per l'agevole accertamento della loro provenienza e della conformità alle norme richiamate, come di seguito riportato:

-) Certificato ISO 9001:2008 dello stabilimento di produzione con indicazione univoca del luogo di fabbricazione;
-) Certificato ISO 14001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione ambientale);
-) Certificato OHSAS 18001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione della Sicurezza e della Salute dei Lavoratori);
-) Rapporto delle prove meccaniche (carico di prova e freccia residua), eseguite sul dispositivo secondo il capitolo 8 della EN 124:1994, cronologicamente compatibili con la produzione dei materiali oggetto della fornitura e del piano qualità prodotto del fabbricante, riconducibili alle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti finiti;
-) Analisi chimica e prove meccaniche eseguite sulla ghisa sferoidale conformemente alla ISO 1083 o EN 1563 per la gradazione 500-7 o GJS 500-7, corrispondenti alla data di produzione rilevabile dalle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti oggetto della fornitura
-) Certificazione qualità prodotto (Marchio di qualità) di terza parte attestante la completa conformità del prodotto alla classe D400 della norma di riferimento (EN 124:1994) e il superamento di specifiche prove dinamiche (stradali) a garanzia della compatibilità delle sedi di appoggio, della stabilità dei coperchi e della non emissione di rumore quando sottoposti alle sollecitazioni del traffico.
-) Certificato di Origine dei materiali