

VEO SC AVOR5

CLASSE D 400

Carico di rottura > 400 kN

- **Fornitura di :**

Chiusino con chiavistello di sicurezza di tipo ad asse orizzontale di fabbricazione CEE, con passo d'uomo Ø 600 mm. in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 a norma ISO 1083/ EN 1563 conforme alla classe D 400 della norma EN 124:1994 con carico di rottura > 400 kN, proveniente da produzione con ciclo certificato ISO 9001:2008 ed ISO 14001.

- **Costituito da :**

Coperchio circolare Ø 650 mm., con articolazione al telaio ghisa su ghisa che abbia le seguenti funzioni; blocco di sicurezza automatico in posizione “coperchio aperto a 90°”, smontaggio per semplice sollevamento dalla posizione di sicurezza e angolo di apertura massimo non inferiore a 120°. Il coperchio sarà munito di 5 guide realizzate nella parte inferiore del suo perimetro che assicurino; condizioni di stabilità rispetto al telaio senza la necessità di meccanismi aggiuntivi ed il centraggio automatico rispetto al telaio in fase di chiusura. Il coperchio deve essere munito di una linguetta sulla sua periferia, in opposizione alla articolazione, per facilitarne la manovra di apertura e di un chiavistello di sicurezza ad asse orizzontale composto da elementi in acciaio inox che risulti azionabile unicamente dalla apposita chiave personalizzata quando inserita attraverso una apposita apertura della superficie del coperchio che non permetta l'inserimento di altro tipo di utensile utile a raggiungere il meccanismo di chiusura. L'articolazione dovrà essere munita di un sistema di blocco al telaio che a coperchio chiuso lo renda comunque inamovibile in caso di tentativi di effrazione.

Telaio; di altezza non inferiore a 100 mm., dotato di guarnizione in polietilene antirumore e antibasculamento, con struttura alveolare per favorire la presa nella malta cementizia di installazione, di forma quadrata con ingombro di 850x850 mm. e luce netta Ø 600 mm.

Peso prodotto: 75,7 Kg circa

- **Rivestimento protettivo :** Vernice idrosolubile nera

- **Marcature :**

Sul coperchio e sul telaio devono essere riportate di fusione le seguenti marcature:

- UNI - EN 124 / EN 124
- Classe D 400
- Nome o logo del produttore
- Luogo di fabbricazione (può essere in codice purché rilevabile dal sito dell'ente di certificazione)
- Marchio di qualità prodotto, rilasciato da ente terzo, attestante la completa conformità alla EN 124 delle caratteristiche dichiarate dal produttore