

TI 4S 130.080 AV

CLASSE D 400 Carico di rottura > 400 Kn

- **Fornitura di :**

Chiusino di fabbricazione CEE con luce netta 1300 x 800 mm., realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, conforme alla classe D 400 della norma EN 124:1994 con carico di rottura > 400 kN, tipo "TI 4S 130.080 AV" o equivalente, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2008 , ISO 14001 ed OHSAS 18001; Peso complessivo Kg 249,00 circa.

- **Costituito da :**

Composto da telaio monoblocco realizzato per saldatura di elementi in ghisa sferoidale delle dimensioni complessive di ingombro 1500 x 980 x 100 mm. con luce netta 1300x 800 mm. e quattro coperchi triangolari ad appoggio tripode, incernierati sui due lati minori ed un lato maggiore del telaio, con sistema di chiusura per accavallamento successivo e serratura di sicurezza, con le seguenti caratteristiche:

Articolazioni ghisa su ghisa esterne all'apertura libera.

Coperchi estraibili in posizione aperti a 90° senza smontaggio di particolari delle articolazioni.

Bloccaggio automatico di sicurezza dei coperchi in posizione aperti a 90°.

Chiavistello di sicurezza ad 1/4 di giro realizzato interamente in acciaio inox azionabile da apposita chiave codificata.

Coperchi muniti di adeguato punto di presa su una nervatura di rinforzo per aggancio della chiave, utilizzata anche per l'azionamento del chiavistello di sicurezza, per eseguire le operazioni di apertura e chiusura.

- **Rivestimenti protettivo :**

Vernice idrosolubile di colore nero.

Sul coperchio e sul telaio devono essere riportate di fusione le seguenti marcature:

- UNI -EN 124 / EN 124
- Classe D 400
- Nome o logo del produttore
- Luogo e data di fabbricazione (può essere in codice purché rilevabile dal sito dell'ente di certificazione).
- Marchio di qualità prodotto, rilasciato da ente terzo, attestante la completa conformità alla EN 124 ed al regolamento NF-110 con particolare riferimento al superamento di test stradali a verifica della compatibilità delle sedi di appoggio e della non emissione di rumore quando sottoposto a carichi stradali (7.6 EN 124:1994) con relativo numero di identificazione della pratica di certificazione.

I prodotti al momento della fornitura dovranno essere accompagnati da idonea documentazione per l'agevole accertamento della loro provenienza e della conformità alle norme richiamate, come di seguito riportato:

-) Certificato ISO 9001:2008 dello stabilimento di produzione con indicazione univoca del luogo di fabbricazione;

-) Certificato ISO 14001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione ambientale);

-) Certificato OHSAS 18001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione della Sicurezza e della Salute dei Lavoratori);

-) Rapporto delle prove meccaniche (carico di prova e freccia residua), eseguite sul dispositivo secondo il capitolo 8 della EN 124:1994, cronologicamente compatibili con la produzione dei materiali oggetto della fornitura e del piano qualità prodotto del fabbricante, riconducibili alle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti finiti;

-) Analisi chimica e prove meccaniche eseguite sulla ghisa sferoidale conformemente alla ISO 1083 o EN 1563 per la gradazione 500-7 o GJS 500-7, corrispondenti alla data di produzione rilevabile dalle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti oggetto della fornitura

-) Certificazione qualità prodotto (Marchio di qualità) di terza parte attestante la completa conformità del prodotto alla classe D400 della norma di riferimento (EN 124:1994) e il superamento di specifiche prove dinamiche (stradali) a garanzia della compatibilità delle sedi di appoggio, della stabilità dei coperchi e della non emissione di rumore quando sottoposti alle sollecitazioni del traffico.

-) Certificato di Origine dei materiali