

TRUCK 500 G

CLASSE D 400

Carico di rottura > 400 kN

- **Fornitura di :**

Dispositivo di coronamento (griglia piana con telaio) quadrangolare di fabbricazione CEE di luce netta 500 x 500 mm, realizzato interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, conforme alla classe D 400 della norma EN 124:1994 con carico di rottura > 400 kN, tipo "TRUCK 500 G" o equivalente, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2008 , ISO 14001 ed OHSAS 18001; Peso complessivo Kg 55,00 circa.

- **Costituito da :**

Griglia quadrangolare 556 x 547 mm. con; alveoli di forma e posizionamento radiale che non ostacolino il transito dei ciclisti quale che sia l'orientamento rispetto al flusso del traffico, superficie a rilievi antisdrucchiolo in ghisa la cui forma e disposizione contribuisca a dirigere il flusso delle acque verso gli alveoli di captazione e parte centrale predisposta ad accogliere marcature di personalizzazione.

Il perimetro della griglia deve essere di forma tale da consentirne il posizionamento obbligato nel telaio secondo una unica direzione preferenziale.

Telaio quadrangolare di ingombro 640 x 640 mm lungo tutta la sua periferia, altezza 100 mm., luce netta 500 x 500 mm., munito di due guarnizioni in polietilene antirumore e antibasculamento, in corrispondenza dei lati di appoggio della griglia. Il bordo esterno del telaio deve essere munito di aletta perimetrale sagomata per garantire la massima aderenza alla malta cementizia di installazione.

- **Rivestimenti protettivo :**

Vernice idrosolubile di colore nero

Sul coperchio e sul telaio devono essere riportate di fusione le seguenti marcature:

- UNI -EN 124 / EN 124
- Classe D 400
- Nome o logo del produttore
- Luogo e data di fabbricazione (può essere in codice purché rilevabile dal sito dell'ente di certificazione)
- Marchio di qualità prodotto, rilasciato da ente terzo, attestante la completa conformità alla EN 124 ed al regolamento NF-110 con particolare riferimento al superamento di test stradali a verifica della compatibilità delle sedi di appoggio e della non emissione di rumore quando sottoposto a carichi stradali (7.6 EN 124:1994) con relativo numero di identificazione della pratica di certificazione.

I prodotti al momento della fornitura dovranno essere accompagnati da idonea documentazione per l'agevole accertamento della loro provenienza e della conformità alle norme richiamante, come di seguito riportato:

-) Certificato ISO 9001:2008 dello stabilimento di produzione con indicazione univoca del luogo di fabbricazione;
-) Certificato ISO 14001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione ambientale);
-) Certificato OHSAS 18001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione della Sicurezza e della Salute dei Lavoratori);
-) Rapporto delle prove meccaniche (carico di prova e freccia residua), eseguite sul dispositivo secondo il capitolo 8 della EN 124:1994, cronologicamente compatibili con la produzione dei materiali oggetto della fornitura e del piano qualità prodotto del fabbricante, riconducibili alle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti finiti;
-) Analisi chimica e prove meccaniche eseguite sulla ghisa sferoidale conformemente alla ISO 1083 o EN 1563 per la gradazione 500-7 o GJS 500-7, corrispondenti alla data di produzione rilevabile dalle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti oggetto della fornitura
-) Certificazione qualità prodotto (Marchio di qualità) di terza parte attestante la completa conformità del prodotto alla classe D400 della norma di riferimento (EN 124:1994) e il superamento di specifiche prove dinamiche (stradali) a garanzia della compatibilità delle sedi di appoggio, della stabilità dei coperchi e della non emissione di rumore quando sottoposti alle sollecitazioni del traffico.
-) Certificato di Origine dei materiali