

HCIP 760 H

Classe C 250 – EN 124:1994

Chiusino per serbatoi carburante realizzato da stabilimento europeo certificato ISO 9001: 2008 ed ISO 14001, in ghisa sferoidale di grado 500-7 secondo ISO 1083 o GJS 500-7 secondo EN 1563, conforme alle caratteristiche costruttive e di resistenza previste dalla norma EN 124:1994 per la classe C250. Il dispositivo dovrà presentare nei suoi elementi componenti le seguenti caratteristiche funzionali:

- Coperchio articolato con apertura sino ad almeno 105° e inamovibile dal telaio senza smontaggio di particolari, con sistema di sicurezza contro la chiusura accidentale in posizione aperto a 90°.
- Sistema di assistenza al sollevamento del coperchio, realizzato con molle a torsione, protette in apposito vano, che consenta l'apertura con uno sforzo dell'operatore inferiore a 30 kg.
- Coperchio munito di chiavistello di chiusura in acciaio inossidabile ad ¼ di giro azionabile da apposita chiave.
- Coperchio munito di guarnizione continua in materiale elastico resistente agli idrocarburi che assicurino, al minimo, una buona tenuta al passaggio delle acque di scorrimento.
- Telaio con sezione idonea al montaggio in posizione sopraelevata rispetto al manto stradale, munito di apposite rampe perimetrali di raccordo che facilitino il passaggio degli automezzi e lo scarico delle acque di scorrimento.
- Telaio con base di appoggio del coperchio opportunamente sagomata, al fine di garantire in fase di chiusura il contatto periferico continuo con la guarnizione elastica del coperchio e forma che realizzi un sifone per evitare la fuoriuscita di odori.
- Telaio munito, sul bordo periferico inclinato, di almeno 8 fori incassati, 2 per ciascun lato, per il posizionamento a raso di appositi sistemi meccanici di fissaggio al sottostante pozzetto.
- Rivestimento protettivo realizzato con vernice idrosolubile con contenuto di COV inferiore al 15% in peso.
- Dimensioni minime: Ingombro esterno 980x1017 mm., Altezza 100 mm., Apertura libera 760x760 mm.
- Peso complessivo: 146 kg. circa.

- **Rivestimenti protettivo :**

Vernice idrosolubile di colore nero.

Sugli tutti elementi in ghisa componenti il dispositivo dovranno essere riportati di fusione il giorno e l'anno di produzione per consentirne la rintracciabilità in caso di malfunzionamenti o rotture, mentre sul coperchio e sul telaio devono essere riportate, sempre per fusione, le seguenti marcature:

- UNI -EN 124 / EN 124
- Classe D 400
- Nome o logo del produttore
- Luogo e data di fabbricazione (può essere in codice purché rilevabile dal sito dell'ente di certificazione)
- Marchio di qualità prodotto, rilasciato da ente terzo, attestante la completa conformità alla EN 124 ed al regolamento NF-110, con relativo numero di identificazione della pratica di certificazione

I prodotti al momento della fornitura dovranno essere accompagnati da idonea documentazione per l'agevole accertamento della loro provenienza e della conformità alle norme richiamate, come di seguito riportato:

-) Certificato ISO 9001:2008 dello stabilimento di produzione con indicazione univoca del luogo di fabbricazione;
-) Certificato ISO 14001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione ambientale);
-) Certificato OHSAS 18001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione della Sicurezza e della Salute dei Lavoratori);
-) Rapporto delle prove meccaniche (carico di prova e freccia residua), eseguite sul dispositivo secondo il capitolo 8 della EN 124:1994, cronologicamente compatibili con la produzione dei materiali oggetto della fornitura e del piano qualità prodotto del fabbricante, riconducibili alle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti finiti;
-) Analisi chimica e prove meccaniche eseguite sulla ghisa sferoidale conformemente alla ISO 1083 o EN 1563 per la gradazione 500-7 o GJS 500-7, corrispondenti alla data di produzione rilevabile dalle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti oggetto della fornitura
-) Certificazione qualità prodotto (Marchio di qualità) di terza parte attestante la completa conformità del prodotto alla classe C 250 della norma di riferimento (EN 124:1994).
-) Certificato di Origine dei materiali