

TEMPO 500T

CLASSE C 250 Carico di rottura > 250 Kn

- **Fornitura di :**

Caditoia da bordo marciapiede completa di “bocca di lupo” con griglia e coperchio della bocca di lupo articolate ed estraibili in posizione aperte a 90° per consentire l’ispezione del pozzetto e con sistema di bloccaggio per aggancio elastico al telaio in posizione di chiusura, realizzata in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, conforme alla classe C 250 della norma EN 124:1994 con carico di rottura > 250 kN, tipo “Tempo 500T” o equivalente, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2008 , ISO 14001 ed OHSAS 18001; Peso complessivo Kg 49,00 circa.

- **Costituito da :**

Telaio monoblocco, con profilo della sua sezione sagomato per seguire il bordo verticale del marciapiede e l’inclinazione della adiacente sede stradale, con dimensioni di ingombro 610 x 620 mm., luce netta minima 370x370 mm. ed altezza di 205 mm. (lato marciapiede) e di 90 mm. (lato strada). Coperchio della parte a bordo marciapiede con superficie a rilievi antisdrucchiolo di tipo “4L”, articolato al telaio ed estraibile in posizione aperto a 90°, che in posizione chiusa si integri con la superficie del bordo marciapiede e sia bloccato per aggancio elastico al telaio formando la “bocca di lupo” e Griglia, articolata al telaio con le medesime caratteristiche del coperchio, inclinata verso il marciapiede e munita di barre periferiche a profilo speciale orientate a 45° per favorire la captazione delle acque e barre selettive per evitare l’ingresso di corpi solidi nel sottostante pozzetto.

- **Rivestimenti protettivo :**

Vernice idrosolubile di colore nero.

Sul coperchio e sul telaio devono essere riportate di fusione le seguenti marcature:

- UNI -EN 124 / EN 124
- Classe D 400
- Nome o logo del produttore
- Luogo e data di fabbricazione (può essere in codice purché rilevabile dal sito dell’ente di certificazione)
- Marchio di qualità prodotto, rilasciato da ente terzo, attestante la completa conformità alla EN 124 ed al regolamento NF-110, con relativo numero di identificazione della pratica di certificazione.

I prodotti al momento della fornitura dovranno essere accompagnati da idonea documentazione per l'agevole accertamento della loro provenienza e della conformità alle norme richiamante, come di seguito riportato:

-) Certificato ISO 9001:2008 dello stabilimento di produzione con indicazione univoca del luogo di fabbricazione;
-) Certificato ISO 14001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione ambientale);
-) Certificato OHSAS 18001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione della Sicurezza e della Salute dei Lavoratori);
-) Rapporto delle prove meccaniche (carico di prova e freccia residua), eseguite sul dispositivo secondo il capitolo 8 della EN 124:1994, cronologicamente compatibili con la produzione dei materiali oggetto della fornitura e del piano qualità prodotto del fabbricante, riconducibili alle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti finiti;
-) Analisi chimica e prove meccaniche eseguite sulla ghisa sferoidale conformemente alla ISO 1083 o EN 1563 per la gradazione 500-7 o GJS 500-7, corrispondenti alla data di produzione rilevabile dalle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti oggetto della fornitura
-) Certificazione qualità prodotto (Marchio di qualità) di terza parte attestante la completa conformità del prodotto alla classe C 250 della norma di riferimento (EN 124:1994).
-) Certificato di Origine dei materiali