

CI 450 V

CLASSE C 250 Carico di rottura > 250 Kn

- **Fornitura di :**

Griglia concava a barre diritte autobloccante con il telaio a base piana, di fabbricazione CEE con luce netta 370 x 370 mm., realizzata interamente in ghisa sferoidale 500-7 / GJS 500-7 secondo le norme ISO 1083/ EN 1563, conforme alla classe C 250 della norma EN 124:1994 con carico di rottura > 250 kN, tipo "CI 450 V" o equivalente, proveniente da ciclo produttivo certificato ISO 9001:2008 , ISO 14001 ed OHSAS 18001; Peso complessivo Kg 27,66 circa.

- **Costituito da :**

Griglia concava a barre diritte, munita di rilievi antisdrucchiolo, profilo anti-intasamento, barrette rompitratta di sicurezza e barre esterne elastiche che ne consentano il bloccaggio automatico nel telaio, delle dimensioni 450 x 450 mm. con superficie di scarico minima di 900 cm² e telaio quadrato delle dimensioni di ingombro 500 x 500 x 60 mm. con luce netta 370 x 370 mm., munito di apposito gradino interno per il posizionamento di sifone in PVC.

- **Rivestimenti protettivo :**

Vernice idrosolubile di colore nero.

Sul coperchio e sul telaio devono essere riportate di fusione le seguenti marcature:

- UNI -EN 124 / EN 124
- Classe D 400
- Nome o logo del produttore
- Luogo e data di fabbricazione (può essere in codice purché rilevabile dal sito dell'ente di certificazione)
- Marchio di qualità prodotto, rilasciato da ente terzo, attestante la completa conformità alla EN 124 ed al regolamento NF-110, con relativo numero di identificazione della pratica di certificazione.

I prodotti al momento della fornitura dovranno essere accompagnati da idonea documentazione per l'agevole accertamento della loro provenienza e della conformità alle norme richiamate, come di seguito riportato:

-) Certificato ISO 9001:2008 dello stabilimento di produzione con indicazione univoca del luogo di fabbricazione;
-) Certificato ISO 14001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione ambientale);
-) Certificato OHSAS 18001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione della Sicurezza e della Salute dei Lavoratori);
-) Rapporto delle prove meccaniche (carico di prova e freccia residua), eseguite sul dispositivo secondo il capitolo 8 della EN 124:1994, cronologicamente compatibili con la produzione dei materiali oggetto della fornitura e del piano qualità prodotto del fabbricante, riconducibili alle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti finiti;
-) Analisi chimica e prove meccaniche eseguite sulla ghisa sferoidale conformemente alla ISO 1083 o EN 1563 per la gradazione 500-7 o GJS 500-7, corrispondenti alla data di produzione rilevabile dalle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti oggetto della fornitura
-) Certificazione qualità prodotto (Marchio di qualità) di terza parte attestante la completa conformità del prodotto alla classe C 250 della norma di riferimento (EN 124:1994).
-) Certificato di Origine dei materiali