

## CI 450.2

**Fornitura di:** (Fornitura e posa in opera in conformità alla UNI/TR 11256:2007 di:)

Griglia concava a barre dritte con telaio a base piana, di fabbricazione CEE, realizzata in ghisa sferoidale di gradazione 500-7 / GJS 500-7 secondo norma ISO 1083 / EN 1563, conforme alla classe C250 della norma EN 124 (1994) e con carico di rottura maggiore di 400 kN (prevista per impieghi particolarmente gravosi o cunette bordo strada occasionalmente sottoposte al traffico).

**Composta da:**

Griglia concava (a 27 asole) delle dimensioni 500 x 500 mm. dotata di rilievi antisdrucchio sulla superficie ed asole orientate nella direzione della concavità, predisposta per ampia marcatura di personalizzazione in posizione centrale, con profondità di incastro minima di 40 mm. e superficie di scarico di 1045 cm<sup>2</sup>; telaio rinforzato a base piana con altezza minima di 100 mm., ingombro 590 x 590 mm., munito di 4 fori Ø 25 mm. negli angoli per l'utilizzo di eventuali mezzi di ancoraggio al pozzetto e luce netta 450 x 450 mm.

**Rivestimento protettivo:** Vernice idrosolubile di colore nero senza contenuto di bitume.

Peso totale: 44 Kg circa

Tutti i componenti del dispositivo di coronamento devono riportare le seguenti marcature realizzate di fusione, posizionate in modo da rimanere possibilmente visibili dopo l'installazione :

- Norma di riferimento (UNI-EN 124 o EN 124)
- Classe di appartenenza (C 250)
- Nome o logo del produttore
- Luogo di fabbricazione (Può essere in codice purché registrato e rilavabile attraverso l'organismo di certificazione)
- Data di produzione
- Codici identificativi dei singoli componenti del prodotto
- Numero identificativo della pratica di certificazione
- Marchio qualità prodotto, rilasciato da organismo di certificazione indipendente, a garanzia delle caratteristiche dichiarate dal produttore.

La griglia potrà riportare le seguenti marcature aggiuntive sempre realizzate di fusione (non sono ammesse marcature realizzate separatamente comunque esse siano fissate alla superficie del coperchio):

- Identificazione dell'ente proprietario .....
- Identificazione del sottoservizio .....

I prodotti al momento della fornitura dovranno essere accompagnati da idonea documentazione per l'agevole accertamento della loro provenienza e della conformità alle norme richiamante, come di seguito riportato:

- ) Certificato ISO 9001:2008 dello stabilimento di produzione con indicazione univoca del luogo di fabbricazione;
- ) Certificato ISO 14001 dello stabilimento di produzione (Sistema di gestione ambientale);
- ) Rapporto delle prove meccaniche (carico di prova e freccia residua), eseguite sul dispositivo secondo il capitolo 8 della EN 124:1994, cronologicamente compatibili con la produzione dei materiali oggetto della fornitura e riconducibili alle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti finiti;
- ) Analisi chimica e prove meccaniche eseguite sulla ghisa sferoidale conformemente alla ISO 1083 o EN 1563 per la gradazione 500-7 o GJS 500-7, cronologicamente compatibile con la produzione dei materiali oggetto della fornitura e riconducibili alle marcature di rintracciabilità riportate sugli elementi dei prodotti finiti;
- ) Certificazione qualità prodotto (Marchio di qualità) di terza parte attestante la completa conformità del prodotto alla classe D400 della norma di riferimento (EN 124:1994).