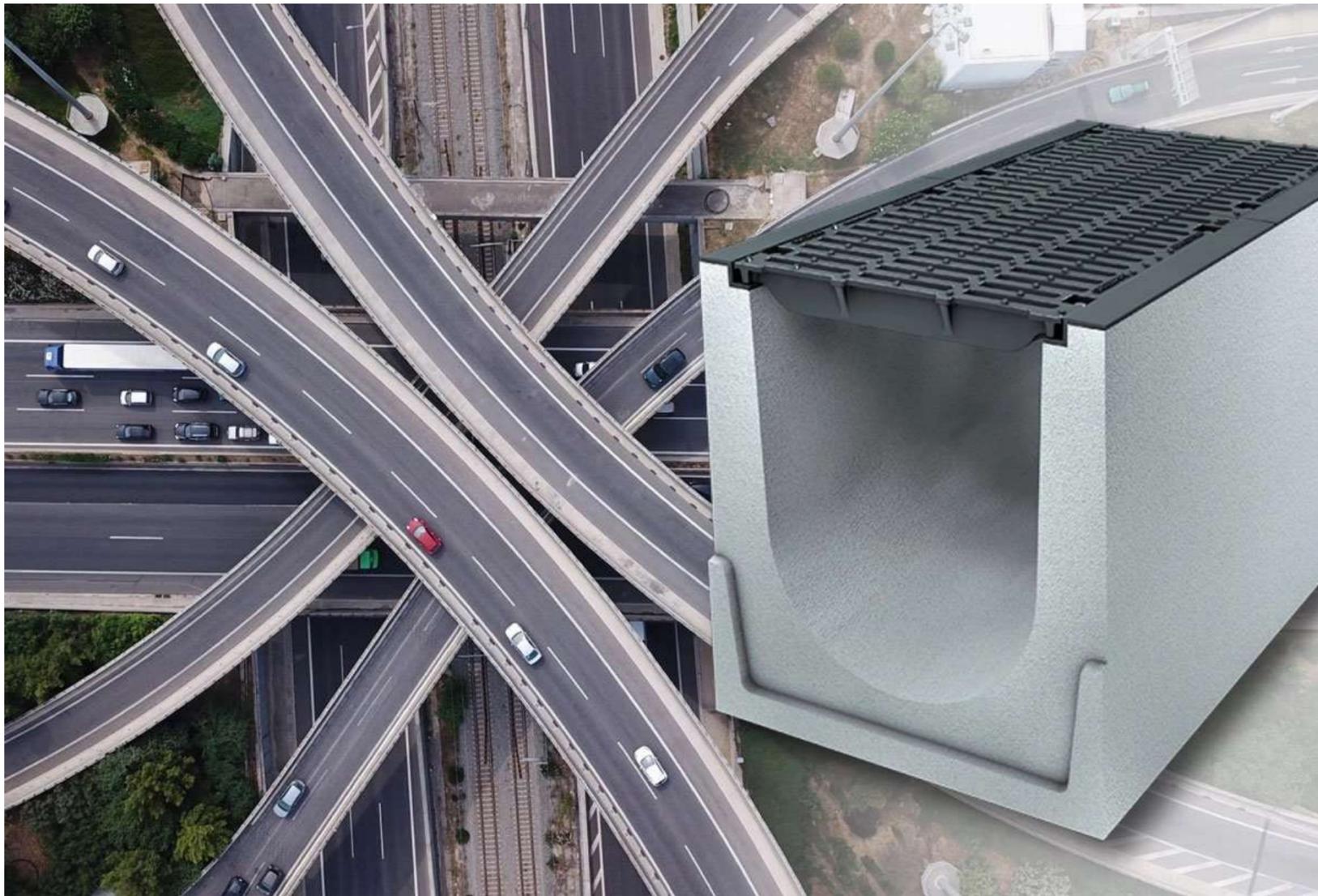


Canali di Drenaggio Autoportanti



I canali di drenaggio autoportanti sono realizzati in calcestruzzo armato.

Adatti a classi di carico elevate (D400 e F900), trovano impiego nelle reti stradali e autostradali, nei terminal portuali e logistici e nelle grandi infrastrutture.



**Tempo di installazione ridotto
POSA SENZA RINFIANCO**

Canali di Drenaggio Autoportanti



Manufatti completi di griglie in ghisa sferoidale.

I vantaggi del calcestruzzo armato:

Alta resistenza alla compressione.

Velocità di movimentazione e posa senza la necessità di creare un rinfienco al canale (Tipo I).
Superficie liscia, che assicura un deflusso veloce delle acque piovane, nonché l'autopulizia del canale.



**Tempo di installazione ridotto
POSA SENZA RINFIANCO**



Caratteristiche

100% IMPEGNO sono idonee per il passaggio di persone con mobilità ridotta.

0% DI SOSTANZE NOCIVE sono esenti da resine artificiali e solventi.

RESISTENTI AL CALDO, AL GELO ED AI RAGGI ULTRAVIOLETTI

resistono agli agenti atmosferici (**marcatura W**) e alla presenza di acqua stagnante contenente sali antighiaccio (**marcatura +R**) in conformità con la norma EN1433.

MATERIALI AD ALTE PRESTAZIONI

Speciali test sul calcestruzzo garantiscono la massima resistenza ai carichi più gravosi e alle sollecitazioni laterali e trasversali. I profili, prodotti in acciaio zincato o ghisa sferoidale di lunghezza pari a 50 cm, sono assemblate perfettamente ai profili tramite 4 bulloni M10 antisvitamento.

MOVIMENTAZIONE E POSA IN OPERA VELOCE E SICURA

I manufatti sono agevolmente movimentabili grazie ai sistemi di sollevamento adottati **non necessitano di alcun rinfiacco** per sostenere i carichi orizzontali e verticali durante la fase di esercizio, contro il rischio di lavori di rinfiacco non eseguiti secondo la regola dell'arte.

RISPARMIO ASSICURATO CON CANALI FORNITI ASSEMBLATI

I canali sono forniti con griglie già assemblate, assicurando il **risparmio di tempo e denaro** durante i lavori e la posa.

SUPERFICI PULITE E PRECISE

La tecnologia produttiva del calcestruzzo consente di ottenere manufatti precisi e ben definiti, senza residui di lavorazione.



Caratteristiche

CAMPI di APPLICAZIONE



**EDILIZIA
PRIVATA**



**ARREDO
URBANO**



**AREE
INDUSTRIALI**



**LOGISTICA
STRADALE**



**GRANDI
INFRASTRUTTURE**

La norma **EN 124** introduce la nozione di gruppo e di classi minime in funzione dei luoghi d'installazione dei dispositivi.

Gruppo 1	Gruppo 2	Gruppo 3	Gruppo 4	Gruppo 5	Gruppo 6
CLASSE A15 MINIMO	CLASSE B125 MINIMO	CLASSE C250 MINIMO	CLASSE D400 MINIMO	CLASSE E600 MINIMO	CLASSE F900
Gruppo 1 (minimo classe A15) Portata: 15 kN Luogo d'installazione: Aree utilizzate esclusivamente da pedoni e ciclisti.	Gruppo 2 (minimo classe B125) Portata: 125 kN Luogo d'installazione: Marciapiedi, zone pedonali ed assimilabili, aree di sosta e parcheggi multipiano per automobili.	Gruppo 3 (minimo classe C250) Portata: 250 kN Luogo d'installazione: Zona dei canaletti di scolo lungo i bordi dei marciapiedi che, misurata partendo dal bordo, si estenda per 0,5 m al massimo nella carreggiata e per 0,2 m al massimo sul marciapiede.	Gruppo 4 (minimo classe D400) Portata: 400 kN Luogo d'installazione: Carreggiate di strade (comprese le vie pedonali), banchine transitabili e aree di sosta per tutti i tipi di veicoli stradali.	Gruppo 5 (minimo classe E600) Portata: 600 kN Luogo d'installazione: Aree soggette a forti carichi per asse, per esempio pavimentazioni di porti e aeroporti.	Gruppo 6 (minimo classe F900) Portata: 900 kN Luogo d'installazione: Aree soggette a carichi per asse particolarmente elevati, per esempio pavimentazioni di porti e aeroporti.

RICHIEDI MAGGIORI INFORMAZIONI PER UN TEST

<https://www.fonderiavelo.it/it/contatti/>

Tel. +39.0444.565650 - e-mail: info@fonderiavelo.it

